

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS GENERALES DE ELEMENTOS DE HORMIGÓN ARMADO SEGÚN LA INSTRUCCIÓN E.H.E.-08 Y C.T.E.

HORMIGÓN					
ELEMENTO ESTRUCTURAL	CIMENTACIÓN	MUROS	PILARES	VIGAS	FORJADOS
TIPO DE HORMIGÓN	HA-25/B/40/16	HA-25/B/20/16	HA-25/B/20/16	HA-25/B/20/16	HA-25/B/20/16
NIVEL DE CONTROL DE EJECUCIÓN	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL
COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD (γ)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
RESISTENCIA DE CÁLCULO F_{cd} (N/mm ²)	16,66	16,66	16,66	16,66	16,66
RECURRIMIENTO NOMINAL (R _n)	50 mm.	35 mm.(*)	35 mm.	35 mm.	35 mm.
DISTRIBUCIÓN DE RECURRIMIENTO	MAXIMA RELACION a/c	0,60	0,60	0,60	0,60
	MIN. CONTENIDO CEMENTO kg/m ³	275	275	275	275
	CEMENTO	CEM I/32,5R	CEM I/32,5R	CEM I/32,5R	CEM I/32,5R
(*)SI SE HORMIGONA UNA CARA DIRECTAMENTE CONTRA EL TERRENO, EL ESPESOR SE INCREMENTARÁ HASTA ALCANZAR UN RECURRIMIENTO NOMINAL DE 70mm.					
RESISTENCIAS CARACTERÍSTICAS DE PROYECTO F_{ck} (N/mm ²)					
		A LOS 7 DIAS		A LOS 28 DIAS	
HA-25		≥ 19		≥ 25	

ACERO					
	DESIGNACIÓN	NIVEL DE CONTROL	COEF. PARCIAL DE SEGUR. (γ)	LIMITE ELÁSTICO F_{yk} (N/mm ²)	RESISTENCIA DE CÁLCULO F_{cd} (N/mm ²)
BARRAS	B-500 S	NORMAL	1,15	500	434
MALLAS ELECTROSOLDADAS	B-500 T	NORMAL	1,15	500	434

EL ACERO A COLOCAR DEBE ESTAR GARANTIZADO POR LA MARCA AENOR (UNE 36-068-94)

COEFICIENTES PARCIALES DE SEGURIDAD (γ) PARA LAS ACCIONES			
VERIFICACIÓN	ACCION PERMANENTE (o)	ACCION VARIABLE (o)	
RESISTENCIA	HORMIGÓN EN CIMENTACIÓN	1,60	1,60
	HORM. RESTANTE ESTRUCTURA	1,35	1,50

NOTAS

- LOS FORJADOS SE HAN CALCULADO DE ACUERDO CON LO DISPUESTO EN LA E.H.E.-08 "INSTRUCCIÓN DE HORMIGÓN ESTRUCTURAL"
- LOS MOMENTOS POSITIVOS INDICADOS EN PLANOS SON PONDERADOS Y POR METRO DE ANCHO. SE INDICAN EN m.KN/m.l.
- LOS CORTANTES INDICADOS EN PLANOS SON PONDERADOS Y POR METRO DE ANCHO. SE INDICAN EN KN/m.l.
- LAS ARMADURAS PARA MOMENTOS NEGATIVOS REPRESENTADAS, SE REFIEREN A NEGATIVOS "POR VIGUETA", O POR PAREJA DE VIGUETAS EN EL CASO DE DOBLE VIGUETA.
- LA ARMADURA DE NEGATIVOS SE DISPONDRÁ BAJO EL MALLAZO, ATANDOSE CONVENIENTEMENTE PARA EVITAR DESPLAZAMIENTOS DE LAS MISMAS DURANTE LA FASE DE HORMIGONADO.
- EL HORMIGONADO DE SENOS Y LOSA SUPERIOR SERÁ SIMULTANEO, CON ARIDOS CUYA DIMENSION NO EXCEDA LA MITAD DEL ESPESOR DE LA LOSA SUPERIOR.
- ANTES DEL HORMIGONADO, SE LIMPIARÁN VIGAS, VIGUETAS Y BOVEDILLAS PARA ELIMINAR ELEMENTOS EXTRAÑOS, Y SE HUMEDECERÁN CONVENIENTEMENTE TODAS LAS SUPERFICIES MEDIANTE RIEGO.
- NUNCA SE TABICARÁ SIN HABER DESAPUNTALADO PREVIAMENTE.
- SE DEJARÁ SIN COLOCAR LA ÚLTIMA HILADA DE LADRILLO, HASTA EL ÚLTIMO MOMENTO PARA MINIMIZAR LOS EFECTOS NEGATIVOS DEBIDO A LAS FLECHAS DE FORJADOS Y VIGAS.
- ANTES DE TABICAR Y UNA VEZ DESAPUNTALADO SE DISPONDRÁ SOBRE EL FORJADO Y CON TIEMPO SUFICIENTE, EL MATERIAL A UTILIZAR EN LA REALIZACIÓN DE TABIQUES Y SOLADOS.
- SOLO SON VÁLIDAS LAS DIMENSIONES REFERENCIADAS CON COTAS.
- TODAS LAS COTAS Y DETALLES DEBEN SER VERIFICADOS CON RESPONSABILIDAD POR AQUELLAS PERSONAS QUE REALICEN LA OBRA, CUALQUIER DISCREPANCIA ENCONTRADA DEBERÁ SER COMUNICADA A LA DIRECCIÓN TÉCNICA.

